

CGT

Unité fonderie

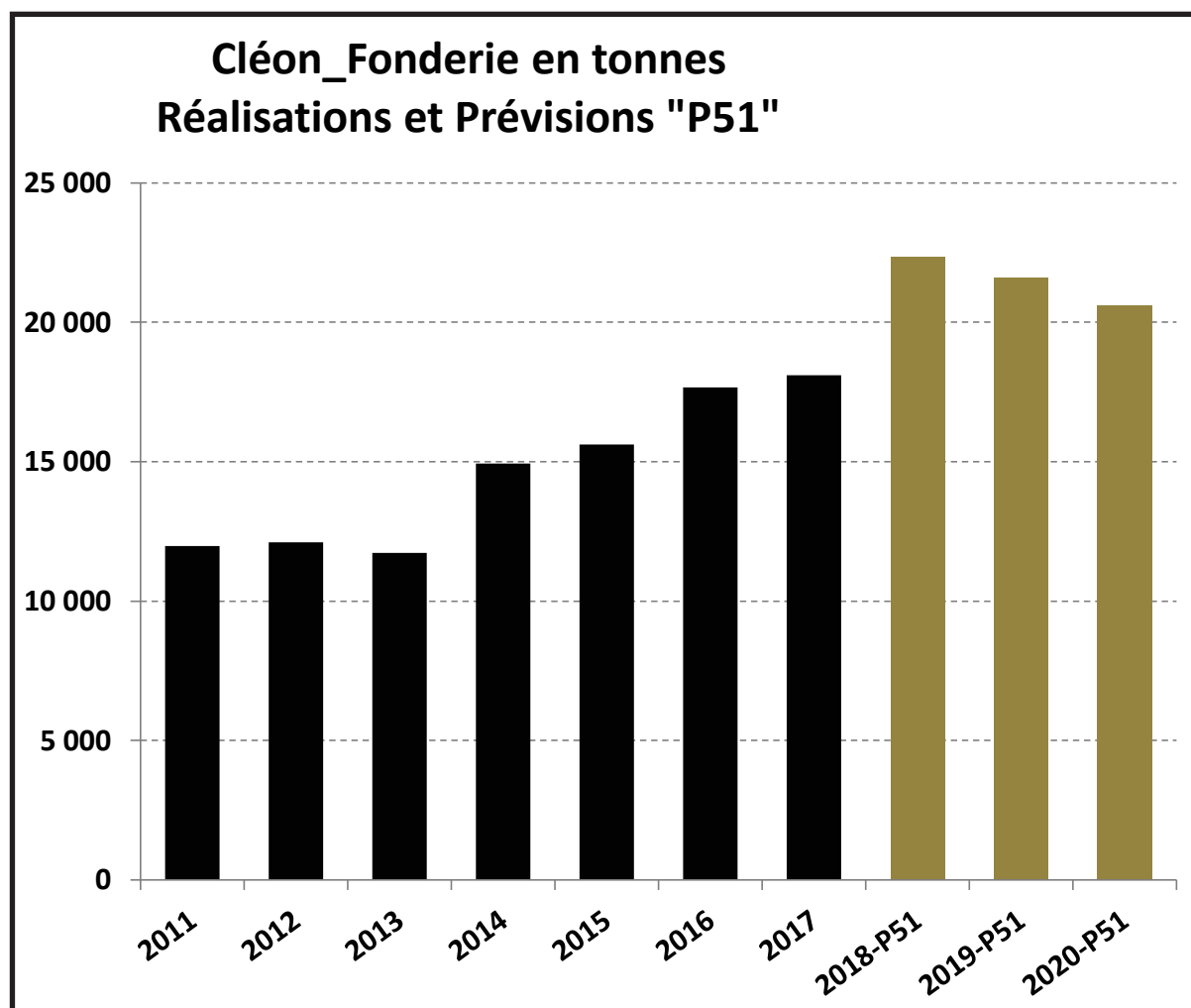
Jeudi 1er février 2018

Volumes de production à la fonderie pour 2018, 2019, 2020.

A priori, pas de problème de volumes à la fonderie pour les années à venir, mais ce ne sont que des prévisions.

On remarque, sur le graphique ci-dessous, que la marche est haute entre les volumes réalisés en 2017 et ceux prévus en 2018.

- **18 025** tonnes en 2017.
- **22 300** tonnes prévues en 2018.



Les points positifs :

- les **productions de la fonderie** ne seront que très peu impactées par la baisse des ventes de diésel, la demande en moteurs essence et en carters pour le GMPE est très forte.

- **Nouvel atelier d'entretien des moules.**

- **Démarrage de la 2000 T13.**

- Arrivée très probable d'une - voire deux -nouvelles presses...

Les points négatifs :

- **Sous-effectifs en maintenance...** Les mouvements de la semaine dernière montre qu'il y a un vrai malaise. Être obligé, de cesser le travail, pour avoir des moyens, humains et matériels pour travailler dans une entreprise qui réalise des milliards de bénéfices est anormal.

- **Précarité très élevée à la fonderie** : 85 intérimaires en moyenne.

- Si nous sommes, bien évidemment, pour le **respect des règles de sécurité**, de plus en plus de salariés nous interpellent sur les décisions de la direction HSE. Ont-ils déjà travaillé dans une usine? C'est vrai que depuis un bureau feutré, tout cela fonctionne, c'est loin d'être le cas sur le terrain.

Néanmoins, les élus CGT vous demandent de respecter ces règles, même si certaines sont ridicules, afin d'éviter les sanctions, voire même pire...

Parlons de la sécurité et des conditions de travail :

- **1650T5 et 16T3** : Salariés qui se cassent le dos sur le poste de sortie, malgré les alertes des membres du CHSCT, du médecin..rien de fait.

- **1650T5** : L'aspiration des fumées est inefficace, mesurée à 30% il y a des années, toujours rien de fait.

- **2500 T1** : Palan de sortie inadapté, obligation de porter les carters PEC à la main... Rien de fait !

- **Petites presses** : Tunnels de sortie sur les tables opérateurs dangereux, obligation de passer le bras à l'intérieur pour sortir les pièces, malgré les alertes, rien de fait.

La liste est longue, voilà les sujets prioritaires à traiter, au lieu de tracer des petits traits blancs au sol autour des palettes...La direction ne pourra pas dire « nous ne savions pas » quand les machines vont s'arrêter...

Pour réaliser les productions annoncées, la direction va devoir mettre les moyens, embaucher massivement, former les salariés et «les garder».

Notre directeur a annoncé en CE, le 24 janvier, que la fonderie faisait partie des départements prioritaires au niveau de l'embauche à Cléon.

Nous attendons maintenant que ces annonces se concrétisent.