

CGT

Unité fonderie

Jeudi 25 octobre 2018

CHSCT fonderie du 4 octobre 2018

Dernière réunion de CHSCT et première pour le chef de département, il faut souligner que les échanges ont été plutôt constructifs, même si tout n'est pas réglé, loin de là...

C'était donc la «dernière réunion de CHSCT à la fonderie», puisque Macron a décidé de supprimer les CHSCT, les CE et les DP, en les fusionnant pour créer le CSE.

Une attaque sans précédent contre les salariés. Si certaines entreprises ont choisi de «conserver les CHSCT malgré tout», bien conscientes du rôle des représentants du personnel dans ces instances, ce n'est pas le cas chez Renault.....

A Cléon, des commissions de proximité vont être mises en place pour «remplacer les DP et CHSCT», mais avec quels moyens? Ces commissions seront-elles de simple «chambres d'enregistrement»? Ou les problèmes seront-ils pris en compte sérieusement...

Nous le saurons bientôt.

La commission de proximité fonderie.

Sensée remplacer les DP et CHSCT, elle sera composée de 3 «représentants de proximité» et d'un (ou deux) «désignés de proximité», Ces mandats seront attribués au prorata du résultat aux élections.

Un représentant de la direction, un RH et un technicien condition de travail siégeront également dans cette instance.

Pour que les vrais problèmes (salaires, primes, sécurité conditions de travail...) continuent d'être remontés et traités : le 8 novembre, votez CGT.

CHSCT Fonderie : il y a ceux qui gesticulent, qui promettent et ceux qui font le boulot....

Exemple : réunion de CHSCT du 4 octobre : sur 32 problèmes de sécurité remontés, 30 l'ont été par les élus CGT, ça c'est du concret !!!

Liste des questions remontées par les élus CGT

- 1) *Toujours pas de DATI en galerie, quand seront-ils mis en place ? Ils sont disponibles depuis des mois. Que se passerait-il en cas de malaise d'un salarié ?*
- 2) *Beaucoup d'ouvrants en charpente ne fonctionnent plus (Ex, au-dessus des 2500 T1 et T2. Des travaux de remise en état sont-ils prévus ?*
- 3) *Car à fourches : Nous avons appris qu'un axe de roue avait cassé sur un car à fourche, un plan d'action a-t-il été mis en place ? (vérification des axes...)*
- 4) *Les rambardes de protection entre le réfectoire et les fours sont HS, spits HS, béton cassé, risque de chute des rambardes. Manque de place pour les caristes lors du rangement des lingots, obligation de reculer sur le passage piéton. Rambardes HS également près du sirio1.*
- 5) *Centre de formation à Grand couronne : pas de vestiaire, obligation de se changer sur le parking. Nous demandons la mise en place de vestiaires dans le centre de formation.*
- 6) *PEI : pas de karcher pour nettoyer les douches, pas de produits d'entretien, nettoyage des douches avec du gel WC, conditions de travail dégradées pour les salariés de PEI et produit inadapté voire dangereux.*
- 7) *Les armoires électriques du nouveau four ne sont pas conformes, les voltmètres sont installés sur les portes, en façade, ce qui est interdit.*
- 8) *Faire un point sur l'avancement du dossier de désamiantage de la nouvelle 2500 T5.*
- 9) *Engins de manutention : toujours des problèmes, les batteries ne sortent pas, obligation de tirer sur la batterie, de faire levier sur le mécanisme : risque de blessures. Fourches moins larges que sur les CAF précédents, problèmes de stabilité.*
- 10) *Pas climatisation du local logistique à la fonderie, près du quai de chargement. Les caristes demandent l'installation d'une climatisation amovible.*
- 11) *Gilets orange pour conducteurs de ponts : prévoir des gilets de rechange, ceux en service sont très sales.*
- 12) *Travaux 2500 T5 : Les travaux obligent les salariés de la logistique et opérateurs du secteur à effectuer de nombreuses opérations supplémentaires pour sortir les TM. Les salariés sont excédés et demandent de renforcer les effectifs.*
- 13) *Toujours des trous en galerie : Nous avons appris que les trous côté petites presses ne seraient pas rebouchés, confirmez-vous cette information ?*

14) Réfectoire fonderie en mauvais état, sol, plaques de cuisson, éviers, robinets sont en mauvais état. Quand sera-t-il remis en état ?

15) Pont travée 1350T2 : patine, obligation de tirer sur le pont pour le déplacer, danger.

16) Problème avec les cars à poches : beaucoup de débordement et projections au sol, les couvercles ne sont plus étanches et ne permettent plus aux caristes de « contrôler la vague ». De plus, nous constatons un turn over trop important parmi les caristes de poche. Il faut embaucher, former les salariés, c'est un métier qui demande de l'expérience.

17) 3 T6, T5, T4...plus d'entretien sur les trappes de fosse, le secteur en général est laissé à l'abandon. Obligation de pousser avec un tube pour fermer les trappes, quand elles fonctionnent.

18) Travaux d'arrêt : les salariés nous alertent : C'est le flou total, beaucoup de travaux ne sont ni préparés ni planifiés. Risque d'accident si les travaux se font dans ces conditions.

19) Un nettoyage des passerelles au-dessus des fours (ex 13T6) est-il prévu ? Gros risque en cas d'incendie.

20) Bac à ultrasons : palan HS, obligation d'utiliser un palan manuel. Le problème perdure depuis des mois.

21) 4165 : Problème avec les écrous qui se desserrent sur l'ossature des nouveaux ponts : Quelles mesures conservatoires ont été prises ? Quel plan d'action va être mis en place ?

22) 4165 : douche en mauvais état :

- Pas de pomme de douche.
- Bac pas entretenu (présence de dépôt malodorant).
- Rince œil : eau couleur rouille sort en cas d'utilisation.

Un contrôle régulier et une purge sont-ils réalisés.

23) Problème de papeterie fonderie : Les salariés nous remontent des problèmes récurrents d'approvisionnement en papeterie, obligation d'aller eux-mêmes chercher des fournitures (stylos...) à carrefour pour pouvoir travailler. Nous vous demandons de remédier à cette situation inacceptable.

24) La nouvelle « moulinette » n'est toujours pas en service, les salariés utilisent toujours l'ancienne, dangereuse.

25) Sanitaires piscine toujours fermés, des travaux sont-ils prévus ? Quand ? Quels types de travaux ?

26) Problème d'approvisionnement des distributeurs en sandwichs depuis quelques temps : que se passe-t-il ?

27) Problèmes de conditions de travail des salariés qui entretiennent les têtes de poteyage, tête au sol et atelier désorganisé, risque de blessure et de chute.

28) Les nouveaux bureaux des techniciens au 4165 ne sont pas encore raccordés à l'électricité. Le déménagement prend du retard. Où en est ce chantier ?

29) Zone de déchargement des lingots : pas de consignes de sécurité affichées pour les chauffeurs.

30) Toujours pas de matériel pour le local des métalliers : plieuse, aspirations dignes de ce nom...demandés depuis des mois.

C'est un peu long mais indispensable pour démontrer l'importance du CHSCT, ces questions débattues en séance en présence de la Technicienne des Conditions de Travail, du médecin et du chef de département.

A ces nouvelles questions traitées le 4 octobre en CHSCT, il faut ajouter les 17 questions en attente déjà à l'ordre du jour :

- « salle de pause parachèvement, supports TM non fixés, presse à présenter condamnée, allergies pour les salariés qui interviennent sur la fosse en galerie, tuyaux devant le réfectoire qui fuient dans l'allée convoyeurs transfert moules sur les 1600 T HS, poussières d'aluminium dans les îlots CIF...»

N'hésitez pas à venir voir vos élus CGT au CHSCT pour échanger sur les réponses aux questions apportées par la direction (William Audoux, Nicolas muller, Cyril Brunet et Nicolas Dayras).

Maintenant que les CHSCT n'existent plus, allons-nous devoir mettre cette liste de problèmes à la benne avec les conséquences que cela peut avoir pour la santé et la sécurité des salariés?

Pour la CGT c'est non, ces sujets doivent être traités dans la commission de proximité de la fonderie.

Nous avons posé la question à notre chef de département, aux RH...personne ne sait, ou ne veut le dire...

Nous tiendrons les salariés de la fonderie informés sur la façon dont sera traité cet important dossier.